

iBiotec®

M/MCC/ microchem® oléotechnique®

FABRICANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE
PROCESS – MRO – ENTRETIEN
SOLVANTS ALTERNATIFS – SUBSTITUTION CMR

Fiche Technique – Édition du : 04/10/2022

iBiotec®

NEOLUBE® METAL 1100

PÂTE ANTIGRIPPANTE CUIVRE

Graisse lubrifiante pour très hautes températures

Assemblage, montage, démontage

Graisse cuivre électro-conductrice

anti corrosion, résiste aux ambiances acides

Répond aux spécifications

MIL A 907 ED - STM 7411 A

SECLF 216 - MIL A 907 E 80

DESCRIPTION

Graisse pour le montage d'assemblages statiques soumis à très hautes températures, et à des ambiances agressives. Permet le démontage. Lubrification dynamique d'assemblages sous tension, soumis à des oscillations ou à des effets de cisaillements. Efficace, en statique et en présence de phénomènes vibratoires.

Utilisable et efficace en couches minces. Produit garanti sans métalloïdes, sans nitrite.

Lubrifiant et anticorrosion à haute température. Ne pas utiliser sur des contacts surfaciques pouvant présenter des phénomènes de couples catalytiques.

Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Graisse pour tiges de forage, raccords, outils, filets marteaux fond de trou, tiges inox.

Contacts électriques BT, MT, HT.

Pantographe. Crapaudines de boggie.

Assemblages vissés à très hautes températures.

Presse-étoupes. Garnitures mécaniques. Imprégnation de tresses d'étanchéité.

Joint toriques.

Paliers lisses de cintreuses à chaud.

Turbines. Moteurs à combustion. Compresseurs. Générateurs à gaz.

Ejecteurs de fonderie. Fermetures de moules à vulcaniser.

Charnières de fours. Pincettes à lingots.

Lubrification de câbles sous tension.

Mâchoires de machines de soudage par point.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décolllement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE® V200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Pâte	-
Couleur	Visuelle	Cuivrée	-
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	995	Kg/m ³
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Inorganique	-
Nature des lubrifiants solides	-	Cuivre lamellaire	15%
Pénétrabilité à 25°C Non travaillée Travaillée, 60 coups Travaillée, 1000 coups Travaillée, 10 000 coups Travaillée, 100 000 coups	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295 265-295 265-295 275-305 275-305	1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm
Point de goutte Point de goutte si supérieur à 360°C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	>250 -	°C
Impuretés > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	nm nm nm	nb/ml nb/ml nb/ml
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Nature de l'huile de base	-	Polymère	-
Viscosité cinématique à 40°C Viscosité cinématique à 100°C	NF EN ISO 3104	140 100	mm/s ¹⁻ mm/s ¹⁻
Indice d'acide la	NF ISO 6618	<0.5	mg KOH/l
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	<0.8	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	<1.0	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1b	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	<15	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0.0	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0.35	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	<2	Variation % dimensionnelle
Plages de températures en statique En continu En pointe	- -	-30 +1100 -30 +1100	°C °C
Facteur de rotation	n.d _m	80.000	mm.min ⁻¹
Test 4 billes Diamètre d'empreinte Indice de charge de soudure	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0.50 4850	mm daN

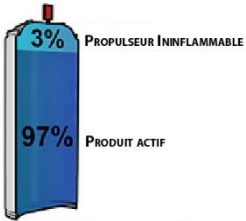
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Test antirouille EMCOR	NF T 60 135	0	Cotation
Dynamique	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	1	Cotation
Statique			
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	<0.5	% de masse

CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Conductivité thermique	-	0.090	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹
Couple de serrage à 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton mètre
Couple de desserrage à 450°C	MIL A 907 E 80	85	Newton mètre
Couple de desserrage à 750°C	MIL A 907 E 80	95	Newton mètre

* non mesuré ou non mesurable

PRÉSENTATIONS

  <p>N° d'utilisations X3 Gaz atmosphérique ininflammable d'origine naturelle Garanti sans Butane Propane COV extrêmement inflammable Garanti sans HFC gaz fluorés à effet de serre Directive F.Gaz 5017.2014</p>	<p>Aérosol 650 ml</p> 	<p>Boîte de 1 L</p> 
	<p>code article 515006 fiche de données de sécurité 113962</p>	<p>code article 514650 fiche de données de sécurité 300101</p>

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.